

版数
仮01

最大配管長50m以内

Modify No.	変更内容	作図	検図	日付

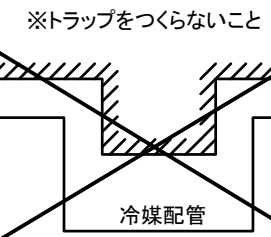
冷媒配管用銅管の肉厚 (単位: mm)

配管径	高圧側		低圧側	
	肉厚	肉厚	肉厚	肉厚
φ 6.35	0.8	0.8	0.8	0.8
φ 9.52	0.8	0.8	0.8	0.8
φ 12.7	0.8	0.8	0.8	0.8
φ 15.88	1	1	1	1
φ 19.05	1.2	1	1.15	1
φ 22.22	—	1	1.3	1
φ 25.4	—	1	1.45	1
φ 28.58	—	1.1	1.6	1.1
φ 31.75	—	1.35	1.9	1.15
φ 38.1	—	1.55	2.25	1.25
φ 50.8	—	—	2.55	1.4

1/200~1/250の下り勾配をつけること

吸入管: φ44.45
液管: φ22.22

停止中の液戻り防止用ループを必ず取りつけること
ベンダー曲げの場合は最小曲げR
エルボを使用する場合は200mm程度高さをとること



吸入管全長にわたり断熱施工【断熱材】
吸入管: エアofレックス同等品 厚38mm以上
液管: エアofレックス同等品 厚10mm以上

配線および漏電遮断器(ELB)容量

配線容量			漏電遮断器容量	
動力線の太さ	操作回路の太さ	アース線の太さ	定格電流	定格感度電流
38mm ²	2.0mm ²	14mm ²	125A	100mAまたは200mA (動作時間0.1秒以内)

電源供給 3φ 200V
漏電ブレーカを取り付けること

信号線CV1.25Sq-4C

凍結機本体 [ZERO-A1]

電源供給 3φ 200V
漏電ブレーカを取り付けること

高低差
+5m 以内
-20m以内
(5m毎に油戻しトラップを設けること)

冷凍機[KX-RM20AF1]

冷凍機[KX-RM20AF1]

冷凍機[KX-RM20AF1]

φ44.45銅管ろう付け接続(吸入管)
φ22.22銅管ろう付け接続(液管)

※冷凍機の設置に関しては冷凍機メーカー発行の取扱い説明書に記載されている事項を準拠すること

※冷凍機3台・冷媒3系統はすべて同仕様

※現在開発中のため、仕様変更する場合があります

寸法範囲	公差(mm)			
	H	J	K	N
8以下	±0.1	±0.2	±0.2	±1.0
8~25	±0.15	±0.3	±0.3	±1.5
25~80	±0.25	±0.4	±0.5	±2.0
80~250	±0.4	±0.6	±0.8	±3.0
250~800	±0.8	±1.0	±1.5	±6.0
800~2500	±1.5	±1.7	±3.0	±12
2500以上	±3.0	±3.0	±6.0	±24

機種名	INU-ZEROA1-DEMO-S	部品名	据付工事仕様	
図面番号	ZA1-00-0001	作成	Y. Kimura	2022/02/02
部品番号	----	検図	Y. Kimura	2022/02/02
金型番号	----	承認		
材料	----	開発レベル	試作	MP
単位	mm	A3	比例	株式会社ゼロカラ
ページ数	2/2			